

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20080295

科俐文牌牛初乳冻干粉胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、预处理：核对物料代号、品名、规格、编号和重量等。将牛初乳冻干粉过80目筛备用。 2、混合：按配方比例取牛初乳冻干粉粗混，混合机总混25分钟。编号备用。操作条件要求温度20℃～30℃，相对湿度45%以下。 3、灌装胶囊：将编号的混合物料进入胶囊自动分装机装囊，每粒含内容物150mg。操作条件要求温度20℃～30℃，相对湿度45%以下。取样检验，中间体检测合格后编号备用。 4、胶囊抛光：对装填好的胶囊在胶囊抛光机上进行抛光。 5、质量检验：半成品检验，检验胶囊装量，合格后标明编号、名称、规格、批号等项，进入包装间。 6、封装：按常规方法分装胶囊，压板。每板12粒，每盒2板。 7、包装：装盒，同时附产品说明书；装箱（瓦楞纸箱）。 8、出厂检验：按照企业生产标准检验产品，合格后贴签。 9、入库：成品经检验合格后，进入库房的产品合格区。 10、备注：预处理、混合、灌装胶囊、胶囊抛光、质量检验、封装等生产环境的空气洁净度要求30万级，符合GB17405-1998要求。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改