

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20070305

黄金搭档牌多种维生素矿物质咀嚼片(儿童及青少年型)(巧克力味)

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经混合、制粒、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣呈棕红色，片芯呈咖啡色
滋味、气味	味甜，巧克力味
性状	薄膜包衣片，完整光洁
杂质	无肉眼可见的外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，%	≤9.0	GB 5009.3
灰分，%	≤45	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
总砷(以As计)，mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11

总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17
柠檬黄, g/kg	≤0.3	GB/T 5009.35
诱惑红, g/kg	≤0.3	GB/T 5009.141
靛蓝, g/kg	≤0.3	GB/T 5009.35

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌(系指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌及溶血性链球菌)	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素A, μgRE/100g	7800~11600	GB/T 5009.82
维生素B ₁ , mg/100g	12.5~15.5	GB/T 5009.197
维生素B ₂ , mg/100g	12.5~15.5	GB 5413.12
维生素B ₆ , mg/100g	9.2~13.3	GB/T 5009.197
维生素C, mg/100g	890~1500	《中华人民共和国药典》中“维生素C钠”项下“含量测定”规定的方法
钙(以Ca计), mg/100g	8900~16650	GB/T 5009.92中“原子吸收分光光度法”
铁(以Fe计), mg/100g	209~266	GB/T 5009.90
锌(以Zn计), mg/100g	159~250	GB/T 5009.14
硒(以Se计), μg/100g	417~555	GB 5009.93

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
