

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20070159

睿思牌睿思软胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、取明胶，加入适量纯净水使其吸水膨胀，另将适量甘油、纯净水、二氧化钛和尼泊金乙酯置化胶罐中，加热至70~80℃，混合均匀，加入膨胀的明胶搅拌，使之溶融成均匀的胶液，保温静置1~2小时，排除胶液中的气泡，过滤胶液，将胶液制成胶带。 2、将检验合格的精制紫苏油、银杏叶提取物、牛磺酸、大豆磷脂、维生素E等配料按比例混合、搅拌均匀，用均质机在15~18Mpa压力下均质一次，并加热至48℃左右，以提高混合液的流动性。 3、将胶带和内容物置于自动旋转制囊机中，压制成每粒胶囊内容物含量为800mg的软胶囊。 4、去除废品，将成型胶囊通过输送装置进入干燥机中，30~35℃条件下鼓风干燥约4 小时。 5、干燥后的软胶囊用石油醚洗两次，再用95%乙醇洗一次后吹干洗液。 6、将软胶囊移入干燥盘，于20~24℃的干燥室中干燥36小时，抛光。 7、检验，剔除不合格的胶囊，用电子计数器计数装瓶，封瓶口，贴标签。 8、装箱、入库。 生产厂区洁净度为10万级

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改