

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20070108

芳莲牌灵茶胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺及说明 1、原料灵芝提取物进行多糖含量检测、灵芝破壁孢子粉进行破壁率检测，茶多酚进行茶多酚含量检测，合格后进行下一工序。 2、灵芝破壁孢子粉灭菌。用75%乙醇溶液浸润并于80℃密封灭菌1小时，再于80℃干燥2小时左右，控制水分在8%以下。 3、按配比称取灵芝提取物、灵芝破壁孢子粉、茶多酚置槽式混合机中混合30min，使充分混匀。 4、制粒。混匀后，加入粘合剂蔗糖溶液，混合30min，制成软材，倒入PM-P-05颗粒机中制粒，并检查成粒性是否良好，必要时进行二次制粒。将制好的颗粒烘干，水分、多糖、茶多酚含量检查合格后进入下一工序。 5、胶囊填充。将上述制粒烘干后的颗粒置NJP-1200A全自动胶囊灌装机中充填于1#胶囊壳中，每粒305mg，装量差异检查。 6、胶囊用NIP120自动抛光机抛光。 7、压板：将胶囊置DPP-88平板式泡罩包装机中压制成板，按包装规格装入铝箔袋中，用HYH-900自动薄膜封口机封口，铝箔袋装入中盒，每盒放入产品说明书1张； 8、成品检查：按质量标准检测合格后入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改