

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060038

秀身堂牌康丽胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 三、生产工艺说明 1、提取：将制首乌、山楂投入提取罐中，加入10倍量水提取2小时、药渣加入8倍量水提取1小时。 2、干燥：取上述提取液，喷雾干燥。 3、粉碎，过筛：领取制首乌山楂提取物、三七粉、几丁质、绞股蓝皂甙粉碎成100目细粉。 4、制料：将物料倒入槽型混合机，混合15分钟，缓缓加入适量85%药用乙醇，14目制软材。 5、干燥：低温干燥。 6、混合：将干燥好的颗粒倒入槽型混合机，混合30分钟。 7、填充：将已混合均匀的混合粉充填于0#空心胶囊中，充填规格450mg/粒； 8、抛光：将已填充的胶囊进行抛光，清除胶囊外壳附着的药粉，并剔除不合格的胶囊，净胶囊用洁净容器密封分装； 9、分装：取口服固体药用高密度聚乙烯瓶（质量标准:YBB00122002）进行分装每瓶装入60粒胶囊； 10、外包装：在外包装车间于瓶体的规定位置打印上生产批号、生产日期、保存日期等，装入大的纸箱中，封箱，打包； 11、入库：按照成品检验规定进行检验，经检验合格的产品办理入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改