

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050437

矿维牌钙铁锌硒多维片

<拼音>

【生产工艺】 1. 按配方比例称取检验合格的原辅料。 2. 将乳酸亚铁、葡萄糖酸锌、维生素C，投入到V型混合机中混合15分钟，筒体转速10转/分，使各原料分布均匀，即1号粉。 3. 将维生素B2、维生素D、亚硒酸钠混合均匀，再用套研法与淀粉混合均匀后，即为2号粉。 4. 将碳酸钙、2号粉与1号粉投入到V型混合机中进行二次混合15分钟，筒体转速10转/分，制成混合粉。 5. 将混合粉中加入硬脂酸镁，混合均匀后，进行半成品检验，备用。 6. 用已清洁消毒的压片机压制成片，并控制片重使其达到工艺要求。产品规格为850mg/片，合格产品进入包装流程。 7. 按产品规格要求进行内、外包装，入库，内包装材料为塑料瓶。 消毒工艺 由于产品含有各种维生素等营养元素，为避免其损失，不宜进行辐照或加热消毒，所以我们采用严格控制原料质量，保证买来的原辅料均检验合格，并在混合、压片、内包装工艺中保证生产区洁净度条件为10万级，从而保证产品的质量。

【保健功能】 补充钙、铁、锌、硒及维生素B2、维生素C

【适宜人群】 需要补充钙、铁、锌、硒及维生素B2、维生素C者

【不适宜人群】 儿童、孕期及哺乳期妇女

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1片

【规格】 850mg/片

【贮藏】 避光、密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改