

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050003

颐园牌蜂胶软胶囊

〈拼音〉

【生产工艺】 生产工艺说明 1、按配方称取蜂胶，粉碎，过100目滤筛，蜂胶粉末备用。 2、按配方称取色拉油，加入充油式夹层搅拌锅加热至70℃，将蜂胶粉末放入夹层搅拌锅中，搅拌均匀，加入蜂蜡，搅拌均匀使蜂蜡融化用120目滤网过滤。 3、将上述油液静置冷却至40℃时加入维生素E，搅拌均匀备用。 4、制胶：按配方称取明胶、甘油、加入夹层灌中，蒸汽加热使其融化，加压出料，过滤入保温桶50℃-60℃保温，检验合格后备用。 5、压制胶囊：调节胶液温度至50℃-60℃，调节展步箱、注射器、鼓轮温度，胶液经鼓轮温度，连续制皮，药液从料斗经注射器“同步”于模孔定量地注射入两层胶皮之间，压制成软胶囊。 6、定性：制成的胶囊经输送带至小转鼓风旋转、定性2-4小时。 7、洗丸：用95%以上的药用乙醇洗去丸外油迹，静置2-3分钟，滤去乙醇。 8、干燥：洗净的胶囊在室温24-30℃，相对湿度为40%以下在干燥机内干燥至水符合要求。 9、检验：合格则进入包装流程，不合格去除，并留样检查原因。 10、包装，贴标签。 11、入库。生产车间空气洁净度：10万级生产工艺全过程符合GMP要求

【保健功能】 增强免疫力、抗氧化

【适宜人群】 免疫力低下者、中老年人

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒

【规格】 550mg/粒

【贮藏】 常温，密封，置阴凉干燥处

【保质期】 18个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改