

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20100522

葛之星牌怡然口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 工艺说明 1、提取：按配方比例称取决明子、制何首乌、绞股蓝置多功能提取罐提取3次，第1次用8倍量75%乙醇提取2小时，第2次用6倍量75%乙醇提取1.5小时，第3次用4倍量75%乙醇提取1小时。 2、合并提取液，用板框过滤机过滤，得滤液1。滤液1减压回收乙醇至无醇味并减压浓缩（温度：60~70℃；真空度：0.08MPa。）至相对密度为1.08~1.12（60℃测定），的浓缩液。 3、配液：将浓缩液与柠檬酸、阿斯巴甜、低聚果糖置配料罐混合，用纯净水补至足量，搅拌均匀，加热至沸，保持15~20分钟，冷藏静置24~48小时，过滤，得滤液2。 4、瓶处理：将瓶子排放在洗瓶机内，用纯化水冲洗，干热灭菌（温度160℃，时间4小时）。将瓶盖用75%乙醇浸泡，烘干，备用。 5、分装：将滤液2转入成品罐。用口服液洗烘灌装联动机组分装成20ml/支。 6、热压灭菌：分装后的口服液用手动脉冲式灭菌柜进行热压灭菌。温度115℃，时间为45分钟。 7、1、2、4、6工序在一般生产区进行，3、5在10万级洁净生产区完成。 8、包装为透明玻璃瓶。质量标准：执行《YY0056-91管制口服液瓶》标准。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改