

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20100152

五行宝牌花英胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺说明及技术参数 1、原料前处理（1）金银花、蒲公英经检验合格进行挑选、清洗后待用；（2）葛根、川芎、桔梗、玄参原料符合质量要求后清洗，烘箱干燥（60℃，2小时，水分控制在≤10%）后切片； 2、水提将处理好的原料送入多功能提取罐内加水煮提，第一次加10倍量的水，100℃煮提1小时，100目绢布过滤，滤液备用；第二次加8倍量水，100℃煮提1小时，100目绢布过滤，滤液备用，弃去残渣，合并两次提取液。 3、浓缩：将提取液在真空浓缩罐中进行真空浓缩至相对密度1.10~1.15之间（60℃，0.07Mpa）。 4、干燥：减压干燥（80℃，0.08Mpa）至干膏。 5、粉碎。 6、过100目筛。 7、胶囊填充：用高效胶囊充填机进行充填，胶囊壳选用0号胶囊，应符合GB 13731-1992《药用明胶硬胶囊标准》。每粒0.4g。 8、抛光：将填充好的胶囊在抛光机上进行外壳抛光。 9、内包装：包装材料符合GB12255-90要求。每板10粒，每盒5板。 10、灭菌：采用Co60辐照灭菌，辐照剂量5Kgy。 11、外包装： 12、检验：产品按企业标准进行全检。 13、入库：产品经检验合格后办理入库手续。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改