

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20100130

海王牌多种维生素泡腾片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、所有原辅料均按企业标准的规定经检验合格后，备用。 2、将碳酸氢钠过80目筛备用。 3、将维生素B1、维生素B2、维生素B6、烟酸、泛酸钙、维生素E的预混料、维生素C、枸橼酸、甘露醇、氯化钠、PEG6000、阿司巴甜、糖精钠分别粉碎过80目筛，将乳糖过80目筛备用。 4、将方量的维生素B1、维生素B2、维生素B6、烟酸、泛酸钙、维生素E的预混料，维生素C、桔子香精以等量递加法混合均匀成为A粉，45℃下干燥至水分<1.0%。 5、将方量的甘露醇、阿司巴甜、乳糖、柠檬黄以等量递加法混合均匀成为C粉，枸橼酸为B粉，将B粉、C粉分开置于65℃~70℃下干燥至水分<1.0%。 6、称取处方量微粉硅胶、糖精钠、氯化钠以等量递加法混合均匀，再与碳酸氢钠、PEG6000的粉末、A粉、B粉、C粉进行总混15 min，确保均匀，用于压片。 7、压片：用φ25mm冲模进行压片，每片重4.0g。 8、内包装：内包装采用口服固体药用聚丙烯瓶，加之集成式防潮固体药用塑料瓶盖，每瓶20片。 9、外包装：外包装采用瓦楞纸箱。 10、检验：按照企业标准进行检验。 11、入库：产品经检验合格后方可入库。附预混料工艺： 1、维生素B6、烟酸预混，作为原料A，备用。 2、VB1与VB2预混过40目筛，作为原料B。 3、混合机中依次投入泛酸钙、维生素E，原料A，原料B，混合15分钟，出料，包装。 生产条件生产环境空气洁净度30万级（工艺简图虚线区域）温度≤26℃，相对湿度40%以下。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改