

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20100107

赢网牌叶酸维C咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 二、工艺说明及其参数 1、过筛 将维生素C、叶酸、蔗糖、糊精、甜橙香精、硬脂酸镁分别过60目筛备用。 2、混合 取叶酸和甜橙香精采用等量递增的方式混合均匀，得混合粉A；将配方量维生素C和混合粉A采用等量递增方式混合均匀，得混合粉B；将混合粉B、蔗糖、糊精置混合机混合15min，混合均匀，得总混合粉。 3、制粒 将总混合粉采用干法制粒的方法制粒，过18目筛整粒，得干颗粒备用。 4、干颗粒与硬脂酸镁的混合 将配方量硬脂酸镁与干颗粒置混合机混合15min，混合均匀，得总混合颗粒。 5、压片 将总混合颗粒置压片机中，调节片重，0.5g/片，压片。 6、包装、检验、入库 将成品进行内包装，2片/袋，在一般生产区内进行外包装，20袋/盒，检验合格后，入库。包装材料为药品包装用复合膜，符合YBB00132002药品包装用复合膜、袋通则标准的要求。 7、生产环境要求 生产环境及管理均符合保健食品生产管理规范要求，生产过程中原料过筛、混合、制粒、压片与内包装过程均在符合要求的三十万级洁净区条件下操作。其它环节可在一般生产区进行。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改