

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110794

百合康牌钙铁锌硒多维咀嚼片

BangBeiCongPaiGaiTieXinXiDuoWeiJuJuePian

【配方】 维生素A醋酸酯、维生素B₁、维生素B₆、维生素C、碳酸钙、乳酸亚铁、乳酸锌、富硒酵母、甘露醇、葡萄糖、菠萝香精、柠檬黄、硬脂酸镁

【生产工艺】 工艺说明及其技术参数 1、过筛 分别将维生素A醋酸酯、维生素B₁、维生素B₆、维生素C、碳酸钙、乳酸亚铁、乳酸锌、富硒酵母、甘露醇、葡萄糖、菠萝香精、硬脂酸镁过60目筛，备用； 2、混合 将配方量的维生素B₁和维生素B₆混合均匀，得混合粉A；将配方量的维生素A醋酸酯与混合粉A混合均匀，得混合粉B；将配方量的菠萝香精、富硒酵母与混合粉B混合均匀，得混合粉C；再将配方量的维生素C、乳酸锌、乳酸亚铁与混合粉C混合均匀，得混合粉D；将配方量的柠檬黄用纯化水溶解，得柠檬黄溶液，将柠檬黄溶液均匀喷入甘露醇，得混合粉E；将混合粉D、混合粉E与葡萄糖混合均匀，得混合粉F；将配方量的碳酸钙与混合粉F置混合机混合20min，混合均匀，得总混合粉。 3、制粒 将总混合粉置干法制粒机，制颗粒，过16目筛整理，得干颗粒。 4、硬脂酸镁与干颗粒的混合 将配方量的硬脂酸镁与干颗粒置混合机混合均匀，得总混合颗粒。 5、压片 将混合颗粒置压片机调节片重，1.5g/片，压片，得片剂。 6、包装、检验、入库 将片剂装入检验合格的瓶中，市售最小包装量为60片/瓶，检验合格后方可入库。 7、生产环境要求应符合GMP要求，生产过程中混合、制粒、压片与内包装过程均在符合GB17405-1998要求（30万级）的生产洁净区条件下操作，其他在一般生产洁净区即可。

【保健功能】 补充多种维生素和矿物质

【适宜人群】 4-10岁儿童

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1片，嚼食

【规格】 1.5g/片

【贮藏】 密闭, 置阴凉干燥避光处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改