

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110743

纽斯康牌维生素A加D软胶囊

beiaipaiweishengsuA.jiaDruan.jiaonang

【配方】 维生素A、维生素D₃、大豆油、明胶、甘油、水

【生产工艺】 二、工艺说明 1、各原辅料按各自质量标准进行检验，检验合格后方可领用投料。 2、混合将配方量的维生素A、维生素D₃、大豆油按等量递增法混合搅拌均匀。具体方法如下： ① 将配方量的维生素D₃，加入与之等量的维生素A混合均匀； ② 将①与剩余的维生素A混合均匀； ③ 将②与大豆油200g，搅拌均匀后取200g的大豆油与混好维生素A、维生素D₃的大豆油混合搅拌，再取400g的大豆油与混好维生素A、维生素D₃的大豆油混合搅拌，同样的步骤将大豆油与混好的维生素A、维生素D₃大豆油混合液混合均匀。 3、溶胶将配方量的纯化水、甘油投入RJ-900B电加热溶胶罐中，待溶胶罐内温度达到60~70℃，投入配方量的明胶，加热至70~80℃。开真空清除化胶罐中的气泡，待气泡完全消除后，取200ml测胶液黏度，黏度控制在3.2~3.5mpa.s范围内，用100目的过滤筛过滤后放入BWCJ-300保温储胶桶中，静置2小时后，备用。 4、制丸将内容物和胶液经过RJWJ-185B软胶囊压丸机进行胶囊的制备，内容物定量供给，胶囊封装成丸，压好的胶丸从主机落到输送机传送带上，输送机将胶丸送入DGZL-470定型干燥转笼进行定型3小时。环境温度18~24℃，相对湿度45~65%。 5、干燥 将制好的胶丸放入晾盘中，且不能超过晾盘高度的1/2，干燥至水分合格。干燥间的温度控制在20~24℃，相对湿度控制20~30%，干燥时间24小时。 6、洗丸将干燥的胶丸放入洗丸机中，用95%的食用酒精清洗干净。 7、干燥洗好的胶丸置于晾盘中，进入干燥间进行干燥。干燥间的温度控制在20~24℃，相对湿度控制在20~30%，干燥时间30分钟。 8、拣丸将胶丸平铺于灯检台上，把漏油、扁丸、畸形、气泡等不合格胶丸拣出。 9、内包装 9.1、将拣丸合格的软胶囊装于瓶中，350mg/粒，每瓶装入80粒。 9.2、内包装材料为聚酯瓶，符合YBB 00262002《口服固体药用聚酯瓶》规定的质量要求。 10、外包装：贴标签，装箱，打包。 11、产品入库及贮存要求 11.1、待检品经取样检验合格后，凭检验报告单、合格证、入库单办理入库手续。 11.2、产品应放在阴凉干燥的仓库里，在仓库内堆放时应离墙、离地整齐堆放，堆与堆之间必须留有一定距离。

【保健功能】 补充维生素A、维生素D

【适宜人群】 需要补充维生素A、维生素D的4-6岁的儿童

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1粒

【规格】 350mg/粒

【贮藏】 密闭、置于阴凉干燥处保存

【保质期】 24个月
