国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20120347

一正牌钙铁锌硒冲剂

yi zhengpai gai ti exi nxi kel i

【配方】 葡萄糖酸钙、乳酸钙、葡萄糖酸锌、葡萄糖酸亚铁、亚硒酸钠、柠檬酸、糊精、蔗糖粉、甜菊糖甙、聚维酮K30、柠檬黄、桔子香精

【生产工艺】 1、原料检验: 原辅料材料采购严格执行食品卫生标准, 应有采购地或产地的卫生 检验合格证件; 审核每种原料的质量检验报告, 确认符合质量标准时方可用于生产。 2、备料: 凭生产指令领取物料并核对物料代号、品名、规格、编号和重量等。按配方比例分别称取葡萄糖 酸钙、乳酸钙、葡萄糖酸锌、葡萄糖酸亚铁、亚硒酸钠、柠檬酸、糊精、蔗糖粉、甜菊糖甙、聚 维酮K30、柠檬黄、桔子香精。为保证功效成分含量的均一性,葡萄糖酸钙、乳酸钙、葡萄糖酸 锌、葡萄糖酸亚铁分别粉碎、过80目筛;其他原料过80目筛。备料工序质量控制点;本工序要求 认真核对原料和辅料来源并检查原料和辅料包装是否完好,过筛的目的是杜绝原料和辅料中存在 的杂质、异物。 3、制软材: 为提高冲剂流动性,需对物料制粒。先将葡萄糖酸钙、乳酸钙、葡 萄糖酸亚铁、葡萄糖酸钙、柠檬酸、糊精、蔗糖粉混合,放入混合机总混30min,使原料充分混合 均匀。然后将柠檬黄、甜菊糖甙、亚硒酸钠、聚维酮K30溶于适量浓度为70%的食用级乙醇(100g 原料约15ml,搅拌制成软材,软材制备应能捏之成团,揉之则散为度)。混合工序质量控制点:制 备过程乙醇加入量主要以软材达到制粒要求为度。 4、制粒: 将软材放入制粒机中,使用16目不 锈钢筛网,启动制粒机制成湿颗粒。 5、干燥:将湿颗粒放入沸腾干燥机中,控制温度50℃,干 燥60分钟。 6、整粒: 将干燥物过16目筛。 7、总混: 将上述干燥物与桔子香精总混20min。 8、 质量检验: 半成品检验,检验片剂外观、重量差异,合格后标明编号、名称、规格、批号等项, 进入包装间。 9、分装: 将冲剂用药品包装用复合膜包装, 4g/袋。 10、包装: 贴标,打码,装 盒,同时附产品说明书,10袋/盒;装箱(瓦楞纸箱)。 11、出厂检验:按照企业生产标准检验 产品,合格后贴签。 12、入库:成品经检验合格后,进入库房的产品合格区。 13、备注:备 料、制软材、制粒、干燥、整粒、分装等生产环境的空气洁净度要求30万级,符合GB 17405-1998 要求。

【保健功能】 补充多种矿物质

【适宜人群】 需要补充多种矿物质的成人

【食用方法及食用量】 每日2次,每次1-2袋,温开水冲饮

【规格】 4g/袋

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月