

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20130617

康煦源牌钙铁锌硒维生素咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、压片、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	微黄色
滋味、气味	具本品特殊的滋味、气味，无异味
性状	片剂，片形完整
杂质	无肉眼可见的外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分, g/100g	≤6	GB 5009.3-2010
灰分, g/100g	≤62	GB 5009.4-2010
铅(以Pb计), mg/kg	≤0.5	GB 5009.12-2010
砷(以As计), mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11-2003
汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.17-2003
柠檬黄, g/kg	≤0.1	GB/T 5009.35-2003

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2-2010
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15-2010
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15-2010
致病菌(指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌)	不得检出	GB 4789.4-2010、GB/T 4789.5-2003、GB 4789.10-2010、GB/T 4789.11-2003

【功效成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
钙(以Ca计), g/100g	18.3~30.5	GB/T 5009.92-2003
铁(以Fe计), mg/100g	347~533	GB/T 5009.90-2003
锌(以Zn计), mg/100g	343~533	GB/T 5009.14-2003
硒(以Se计), mg/100g	0.8~1.1	GB/T 5009.93-2003
维生素C, g/100g	2.3~3.1	1 维生素C的测定
维生素B1, mg/100g	20~31.1	GB/T 5009.197-2003

1 维生素C的测定

1.1 原理: 利用I₂的氧化性和I⁻的还原性进行滴定分析。

1.2 仪器

1.2.1 分析天平

1.2.2 滴定管: 25mL、10mL

1.2.3 容量瓶: 100mL

1.2.4 锥形瓶: 100mL、50mL

1.2.5 吸管: 10mL、5mL、2mL、1mL

1.2.6 烧杯: 250mL、50mL

1.2.7 漏斗

1.3 试剂

1.3.1 稀醋酸

1.3.2 淀粉指示液

1.3.3 碘滴定液

1.4 测定: 取样品适量, 粉碎, 混合均匀, 精密称取样品m₁(约相当于维生素C 0.2g), 加煮沸放冷至室温的水100mL与稀醋酸10mL使溶解, 加淀粉指示液1mL, 立即用碘滴定液C₁(0.05mol/L)滴定至溶液显蓝色并持续30s不褪。记下碘滴定液使用体积V₁。每1mL碘滴定液(0.05mol/L)相当于8.806mg的维生素C。

1.5 结果计算

$$\text{样品中维生素C含量 (g/100g)} = \frac{V_1 \times 8.806}{m_1 \times 1000} \times 100$$

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
