

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20150396

蓬生源牌多种维生素钙片（女士型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、干燥、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣呈紫色，片芯呈黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味和气味
性状	包衣片剂，完整光洁，表面光滑
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分，%	≤70.0	GB 5009.4
崩解时限，min	≤60	《中华人民共和国药典》（2010年版）
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11
亮蓝，mg/kg	≤200	GB/T 5009.35
赤藓红，mg/kg	≤50	GB/T 5009.35

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素C, g/100g	4~6	GB 5413.18
维生素E, g/100g	2.5~3.75	GB 5413.9
维生素B ₁ , mg/100g	500~750	GB 5413.11
维生素B ₂ , mg/100g	500~750	GB 5413.12
维生素B ₆ , mg/100g	250~375	GB/T 5009.197
维生素B ₁₂ , μg/100g	300~450	GB/T 5009.217
钙（以Ca计）, g/100g	20~30	GB/T 5009.92中“滴定法（EDTA法）”

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
