

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20150145

三金牌多种维生素及矿物质咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、原辅料前处理：将各种原辅料质检合格后移入洁净区备用。 2、将异麦芽酮糖醇、碳酸钙过80目筛后按配方量投料，混合均匀后制粒、整粒。颗粒水分控制在2%-5%。 3、将维生素A、维生素B1、维生素B2、维生素B6、维生素C、维生素D3、叶酸、焦磷酸铁、葡萄糖酸锌、亚硒酸钠分别过筛后，按配方量称量，混合均匀。 4、将苹果酸、阿斯巴甜（含苯丙氨酸）、木糖醇、食用香精与步骤3的混合料混合均匀后与步骤2的颗粒混合均匀。 5、加入质检合格的硬脂酸镁，与步骤4的混合料混合10min，混合均匀。 6、压片，1200mg/片。 7、按配方量将包衣粉加定量蒸馏水，搅拌均匀后，包衣。 8、内包，80片/瓶，内包装材料为HDPE瓶，质量标准符合YBB 00122002的相关要求。 9、外包，检验合格后入库。 10、生产车间洁净度 如生产流程图所示，框内为30万级洁净区，其余为一般生产区。生产过程严格按照GB 17405-1998《保健食品良好生产规范》组织生产，因此能够有效控制各工序中细菌的污染，故生产的成品无需灭菌处理。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

