

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20160407

申风灵胶囊

JiangLuXianLingPaiYinDuJiaoNang

【配方】淫羊藿、杜仲、补骨脂、丹参

【生产工艺】 1、淫羊藿、杜仲提取：将称量好的淫羊藿、杜仲投入浸渍提取罐内。将10倍量的水打入浸渍提取罐内，浸渍1h，煮沸提取1.5h（要求每10min搅拌1次，每次1min），放出提取液。再将10倍量的水打入浸渍提取罐内，煮沸提取1h（要求每10min搅拌1次，每次1min），放出提取液。合并提取液，经120目不锈钢滤网过滤，将滤液打入减压浓缩锅内，在真空度-0.05MPa，温度70℃条件下进行减压浓缩。浓缩至相对密度1.35(20℃)的稠膏，备用。 2、补骨脂、丹参粉碎：将称量好的经预处理（整理炮制）后的洁净干燥补骨脂、丹参粉碎成细粉，过80目筛，备用。 3、混合：将补骨脂、丹参细粉（80目）加入搅拌混合机中，然后加入淫羊藿、杜仲提取物（稠膏），搅拌混合均匀，制成湿料。 4、干燥：将湿料平铺于不锈钢托盘内，放入热风循环干燥箱内，温度控制在70℃，干燥约至水分降至5%以下。 5、粉碎：将干燥后的物料粉碎成粉末，过80目筛。收集粉末（80目）装入内衬洁净塑料袋的塑料桶中，桶内外贴有标示物料名称、数量、批号、规格等的状态标志，送入胶囊中间站贮存。 6、装囊：将细粉（80目）和空心胶囊分别加入各自料斗中，操作胶囊填充机进行胶囊填充，操作胶囊填充机时，随时注意胶囊填充量(0.5g/粒)，调节填充量使填充出来的胶囊符合质量标准要求，及时剔出外观不合格的胶囊。 7、磨光：将填充好的胶囊加入胶囊磨光机料斗中，操作胶囊磨光机进行胶囊磨光，及时剔出外观不合格的胶囊。 8、半成品检验：收集磨光好的胶囊装入有内衬洁净塑料袋的塑料桶中，扎紧盖好，桶内外贴有标示物料名称、批号、数量等的状态标志，送入胶囊中间站办理交接手续，填写半成品请验单请验。 9、分装：按物料进入车间程序领取经质量检验合格的塑料瓶和胶囊半成品。按包装规格装配好包装模板和装好塑料瓶将胶囊半成品加入料斗中，按包装机的操作规程进行胶囊的塑料瓶包装。在包装过程中及时挑出外观不合格的包装产品，如密封不良。包装好的产品计数通过缓冲设施传递出外包装。 10、外包装：领取经质量检验合格的外包装材料 and 内包装产品。按"仙灵古保牌仙灵骨保胶囊"的包装要求进行外包装、装纸盒、大纸箱。 11、辐照灭菌：采用钴-60辐照灭菌，辐照剂量4kGY，辐照不均匀度≤2%。 12、成品检验、入库：将辐照灭菌好的产品送入成品待检室，填写成品请验单请验，对最终产品必须由QC化验人员以批量为单位随机抽查留样和以产品标准作系统检测和报告，并由质控主任根据各工序检验记录和QC检验报告综合评价并判断合格与否，批注是否放行。检验合格后领取产品合格证，入库并办理入库手续。

【保健功能】 增加骨密度

【适宜人群】 中老年人

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次3粒

【规格】 0.5g/粒

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月
