

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20160128

## B族维生素片

### 【原料】

### 【辅料】

【生产工艺】 经混合、干燥、过筛、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	包衣呈无色，片芯呈黄色
滋味、气味	具本品固有的滋味、气味，无异味
性状	包衣片剂，光滑、完整
杂质	无肉眼可见的外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分, g/100g	≤4	GB 5009.4
崩解时限, min	≤60	《中华人民共和国药典》（2010年版）二部
铅（以Pb计）, mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计）, mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

--	--	--

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789. 2
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789. 3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789. 15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789. 15
致病菌(沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌和溶血性链球菌)	不得检出	GB 4789. 4、GB 4789. 5、GB 4789. 10、GB/T 4789. 11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素B <sub>1</sub> , mg/100g	900~3636	GB/T 5009. 197
维生素B <sub>2</sub> , mg/100g	900~3636	《中华人民共和国药典》(2010年版)二部
维生素B <sub>6</sub> , mg/100g	500~1818	GB/T 5009. 197
烟酰胺, mg/100g	2000~9090	GB/T 5009. 197
泛酸, mg/100g	364~3000	GB/T 22246
叶酸, mg/100g	25~72	《中华人民共和国药典》(2010年版)二部

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】