

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20170187

倍优健牌叶酸铁片

- 【原料】 葡萄糖酸亚铁、叶酸
- 【辅料】 麦芽糊精、微晶纤维素、硬脂酸镁
- 【生产工艺】 本品经过筛、混合、压片、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 口服固体药用高密度聚乙烯瓶应符合《口服固体药用高密度聚乙烯瓶》（YBB00122002-2015）。
- 【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	淡绿色
滋味、气味	具本品应有的滋味、气味，无异味
性状	片剂，外形完整光洁
杂质	无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷(以As计)，mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞(以Hg计)，mg/kg	≤0.3	GB 5009.17
灰分，%	≤10.0	GB 5009.4

崩解时限, min	≤60	《中华人民共和国药典》
-----------	-----	-------------

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
铁（以Fe计），g/100g	0.98-1.38	GB/T 5009.90
叶酸，mg/100g	20.0-27.7	1 叶酸的测定

1 叶酸的测定

1.1 原理：按照河南省疾病预防控制中心HNCDC/QTD2036-2008的方法检测。

1.2 试剂

1.2.1 偏磷酸：分析纯。

1.2.2 磷酸二氢钾溶液：称取50mM磷酸二氢钾固体溶于1000mL水中。

1.2.3 乙腈：色谱纯。

1.2.4 叶酸标准溶液：称取适量标准品，用流动相溶解并定容。

1.3 仪器

1.3.1 离心机。

1.3.2 高效液相色谱仪（带荧光检测器）。

1.4 标准曲线的制备：分别配制1.0、2.0、5.0、10.0、20.0μg/mL的标准溶液，上机测定，以浓度作为横坐标，峰面积为纵坐标绘制标准曲线。

1.5 样品处理：称取适量样品于容量瓶中，加入饱和偏磷酸溶液溶解并定容，然后离心过滤去脂肪，取上层清液过0.45μm滤膜上机测定。

1.6 色谱条件

1.6.1 流动相：含乙腈7%的50 mM磷酸二氢钾溶液。

1.6.2 色谱柱：C18或同等性能的液相柱，5μm。

1.6.3 流速：1.00mL/min。

1.6.4 柱温：40℃。

1.6.5 激发波长（Ex）：365nm 发射波长（Em）：450nm。

1.6.6 柱后衍生剂：0.5%过二硫酸钾溶液。

1.6.7 流速：0.3 mL/min。

1.6.8 反应器温度：60℃。

1.7 样品测定：按照前处理好的样品液，上机测定，并根据出峰时间定性，峰面积定量，从标准曲线上查得样品液浓度，根据称量的样品重量以及定容体积、稀释倍数计算其含量。

1.8 结果计算

$$X = \frac{A \times V}{m \times 1000} \times 100$$

式中：

X—试样中叶酸的含量，mg/100g；

A—由标准曲线算得被测液中叶酸的含量，μg/mL；

m—试样质量，g；

V—定容体积，mL。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 应符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下片剂的规定。

【原辅料质量要求】

1. 葡萄糖酸亚铁：符合GB 1903.10《食品安全国家标准 食品营养强化剂 葡萄糖酸亚铁》的规定。

2. 叶酸：符合GB 15570《食品安全国家标准 食品添加剂 叶酸》的规定。

3. 麦芽糊精：符合GB/T 20884《麦芽糊精》的规定。

4. 羟丙甲纤维素：符合《中华人民共和国药典》的规定。

5. 硬脂酸镁：符合《中华人民共和国药典》的规定。
